

## MAZAK INTEGREX e-1060V/8仕様表

移動量	X軸移動量(テーブル前後)	1875 mm
	Y軸移動量(主軸頭左右)	1060 mm
	Z軸移動量(主軸頭上下)	1345 mm
	B軸移動量(主軸頭チルト)	150° (-30° ~ +120°)
	C軸移動量(テーブル旋回)	360° (連続)
	B軸旋回中心からパレット中心までの距離(X軸が原点時)	1335 mm
	B軸旋回中心からパレット中心までの距離(X軸がマイナス端時)	-540 mm
	主軸端面からパレット中心線までの距離(B軸:90°、X軸原点時)	1035 mm
	B軸旋回中心とパレット上面間の距離	50 mm ~ 1395 mm
	主軸端面とパレット上面間の距離(B軸:0°)	-250 mm ~ 1095 mm
能力・容量	最大旋削加工径(外径)	1250 mm
	最大ワーク寸法	1250 mm × 1250 mm
	パレット作業面の大きさ	800 mm × 800 mm、 1000 mm 選択
	テーブルの最大積載質量(等分布)	2700 kg (パレット質量を含む)
旋削主軸・テーブル	旋削主軸最大回転速度	500 min <sup>-1</sup> (rpm)
	早送り速度(C軸)	17.9 min <sup>-1</sup> (rpm)
	最小割出し角度(C軸)	0.0001°
	割出し時間	2.25 sec / 90°
マシニング主軸	主軸最大回転速度	10000 min <sup>-1</sup> (rpm)
	主軸テーパ穴	7/24テーパNo.50
	主軸軸受け内径	100 mm
	主軸立上がり特性	4.3 sec [0 ~ 10000 min <sup>-1</sup> (rpm)]
	早送り速度(B軸)	30 min <sup>-1</sup> (rpm)
	最小割出し角度(B軸)	0.0001°
	割出し時間	0.7 sec / 90°
送り速度	早送り速度(X, Y, Z軸)	42000 mm/min
	最大切削送り速度(X, Y, Z軸)	42000 mm/min
自動工具交換装置	ツールシャンク形式	MAS BT-50
	ブルスタッド	ヤマザキANSIタイプ
	工具収納本数	40
	工具最大径 / 長さ(ゲージラインより) / 質量	135 mm / 500 mm / 30 kg
	隣接工具が無い場合の工具最大径	260 mm
	工具選択方式	マガジンポケット固定番地自動近回り方式
	工具交換時間(チップ・ツー・チップ)	9.1 sec
自動パレット交換装置	パレットの数	2
	パレット交換時間	13.2 sec
	パレット交換方式	ロータリタイプ
電動機	旋削主軸(テーブル)用電動機(30分 / 連続定格)	AC 37/30 kW (50/40 HP)
	マシニング主軸用電動機(30分 / 連続定格)	AC 37/30 kW (50/40HP)
	クーラント用電動機(50 Hz/60Hz)	0.73/1.21 kW
所要動力源	電源(30分 / 連続)	104.54 kVA / 94.74 kVA
	空気圧源	700 L/min(ANR)
タンク容量	切削水タンク容量	900L
機械の大きさ	機械の高さ	4400 mm
	所要床面の大きさ	5320 mm × 7618 mm
	機械質量(数値制御装置を含む)	36000 kg